
CutLeader 用户手册

目录

开始.....	4
系统要求.....	4
安装软件.....	5
卸载软件.....	5
新建零件.....	7
新建板材.....	9
输出 NC.....	11
导入和导出.....	13
导入/导出 零件.....	13
导入/导出 专家库.....	14
零件设计.....	15
CAD.....	15
画图.....	15
编辑.....	18
查看.....	19
窗口.....	20
CAM.....	21
开始/结束切割.....	21
微连接.....	22
角特征.....	23
切割条件.....	23
窗口.....	24
配置.....	25
板材设计.....	26
排版.....	26
编辑.....	26
查看.....	27
窗口.....	28
工序和 NC.....	29
编辑.....	29
查看.....	30
窗口.....	31
配置.....	33
智能排版.....	34
创建智能排版.....	34
任务信息.....	35
方案设置.....	36

零件过滤.....	36
添加零件.....	36
选择材料.....	37
配置设置.....	38
系统设置.....	38
通用设置.....	39
导入/导出.....	40
颜色.....	40
显示.....	41
CAM 库.....	43
机器管理.....	43
专家库.....	44
材料库.....	45
专家库设置.....	49
基本参数.....	49
机器参数.....	49
机器条件.....	50
NC 条件.....	51
零件方案.....	52
设置零件方案.....	52
增加零件方案.....	53
删除零件方案.....	53
重命名零件方案.....	54
板材方案.....	55
设置板材方案.....	55
增加板材方案.....	56
删除板材方案.....	56
重命名板材方案.....	57
排版方案.....	58
设置排版方案.....	58
增加排版方案.....	60
删除排版方案.....	60
重命名排版方案.....	60
联系我们.....	62

开始

系统要求

最低配置:

- Pentium IV 处理器
- 256 MB 内存
- Microsoft Windows XP 操作系统
- 2 GB 可用硬盘
- Microsoft 可兼容的鼠标或其它打印设备
- Nvidia 或 ATI 显卡
- 显示器, 像素 1024*768
- USB 接口

推荐配置:

- Pentium 3.0 GH 处理器
- 1 GB 内存
- Microsoft Windows XP 或 Windows 7 操作系统
- 10 GB 可用硬盘
- Microsoft 可兼容的鼠标或其它打印设备
- Nvidia 或 ATI 显卡 512 MB
- 显示器, 像素 1280*1024
- USB 接口


安装软件

如果没有加密狗，软件将以试用版的状态运行，有些功能将不可用。

步骤 1: 打开安装包文件夹。插入安装光盘到你的电脑中，在资源浏览器中打开光盘可以看到安装包文件列表。你也可能从网络下载软件的安装包，解压安装包到一个你指定的目录，打开解压的文件夹目录，同样可以看到软件安装文件。

步骤 2: 安装。双击 `setup.exe` 文件进行软件安装，按照安装界面的指示一步一步操作，你可以在任一不按取消按钮退出安装。

步骤 3: 安装加密狗驱动。在步骤 2 中软件安装程序会自动调用加密狗的驱动安装程序，如果你有加密狗，请按界面提示完成加密狗的驱动安装，你也可以在软件安装完成后双击“Sentinel System Driver Installer 7.5.0.exe”进行加密狗驱动的安装。如果你没有加密狗并只需要试用本软件，可以不用安装加密狗的驱动。

步骤 4: 完成安装。按照安装提示操作完成后点击完成按钮，结束软件的安装，这时在系统的开始→程序菜单新增了 CutLeader 程序文件夹，在用户桌面新增了一个 CutLeader  图标。软件安装完成。

卸载软件

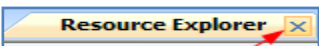

用户可以通过系统的控制面板卸载本软件

步骤 1: 点击 开始→控制面板，选择 添加和删除程序。

步骤 2: 从程序列表中找到并点击 CutLeader 程序项，选择 移除 按钮，按提示操作，可以卸载本软件。

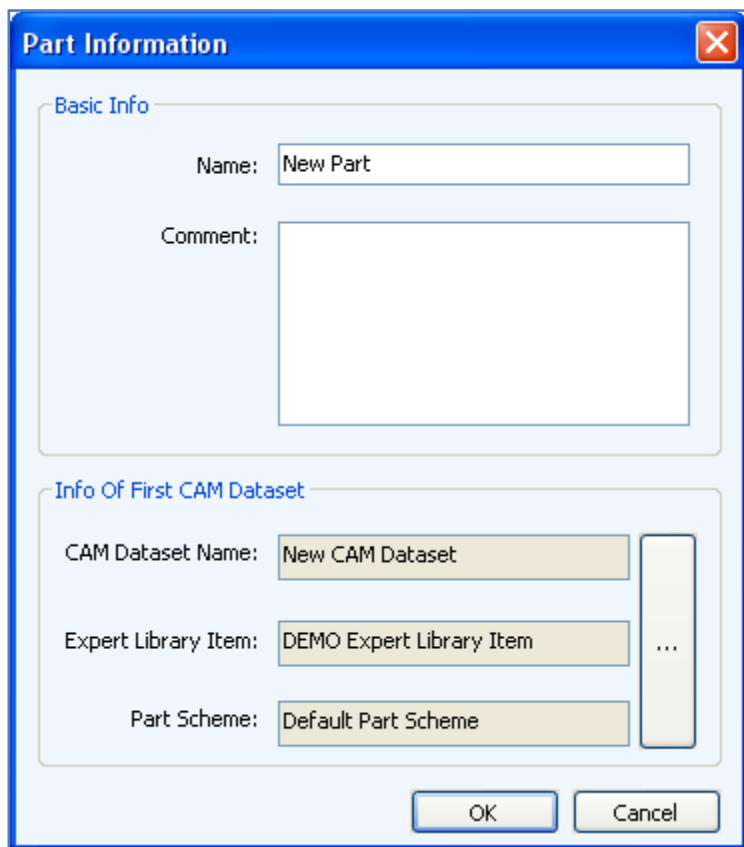
新建零件

步骤 1: 启动 CutLeader。从开始→程序菜单选择 CutLeader 或 双击桌面上的  快捷方式图标，CutLeader 就会启动。

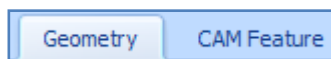
步骤 2: 打开资源浏览对话框。选择资源浏览标签页，资源浏览对话框总是默认打开，如果选择标签页的  关闭按钮可以关闭资源浏览对话框。点击软件左上角的  按钮，选择资源浏览选项，可以再次打开资源浏览对话框。



步骤 3: 新建零件文件。在资源浏览对话框左侧的资源列表选择一个文件夹节点，点击右键，选择创建零件命令，弹出零件创建对话框。设置零件名称和使用的 CAM 方案，点击确认，一个新的零件就添加好了。用户也可以选择导入命令从外部导入一个 DXF/DWG 零件。



步骤 4: 创建零件图形。在刚才选择的文件夹节点下面，双击刚才新建的零件，进入零件编辑状态。软件会为打开的零件新建一个标签窗口。在零件模式下有两个主要的功能菜单



，选择几何标签可以利用画图和编辑功能创建零件的几何图形，选择 CAM 特征标签可以添加和编辑零件的 CAM 特征，这些 CAM 特征将决定零件的加工方式。也可以由软件来自动添加这些 CAM 特征。

步骤 5: 保存零件。零件的几何特征和 CAM 特征设置完成后，点击左上角的保存按钮

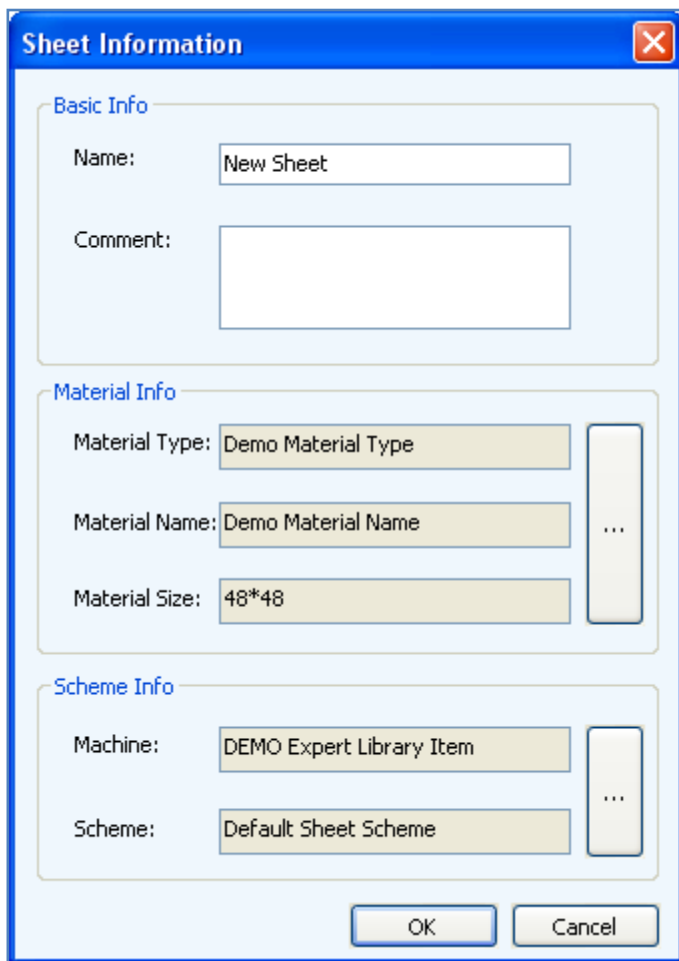


保存零件。一个零件就创建完成了。

新建板材

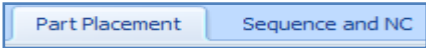
新建板材的步骤基本和新建零件的步骤差不多。

步骤 1: 新建板材文件。在资源浏览对话框左侧的资源列表选择一个文件夹节点，点击右键，选择创建板材命令，弹出板材创建对话框。设置板材名称和使用的零件和板材加工方案，点击确认，一个新的板材就添加好了。



The image shows a 'Sheet Information' dialog box with three sections: 'Basic Info', 'Material Info', and 'Scheme Info'. The 'Basic Info' section has 'Name' set to 'New Sheet' and an empty 'Comment' field. The 'Material Info' section has 'Material Type' set to 'Demo Material Type', 'Material Name' set to 'Demo Material Name', and 'Material Size' set to '48*48'. The 'Scheme Info' section has 'Machine' set to 'DEMO Expert Library Item' and 'Scheme' set to 'Default Sheet Scheme'. There are 'OK' and 'Cancel' buttons at the bottom.

步骤 2: 编辑板材。在刚才选择的文件夹节点下面，双击刚才新建的板材，进入板材编辑状态。软件会为打开的板材新建一个标签窗口。在板材模式下有两个主要的功能菜单

，选择零件布局标签可以利用零件布局功能完成板材的零件排版，选择工序和 NC 标签可以为板材上的零件添加加工工序，也可以在这里再次调整零件的导入/导出。选择自动工序图标，软件会自动给板材上的所有零件添加工序。

步骤 3: 保存板材。板材的排版，工序都完成后，点击左上角的保存按钮




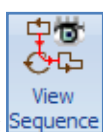
保存零件。一个板材就创建完成了。

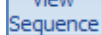
输出 NC

一个板材创建完成以后就可以输出 NC 代码了。

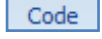
步骤 1: 打开板材文件。在资源浏览窗口双击刚才创建的板材，板材文件窗口打开。选择工序和 NC

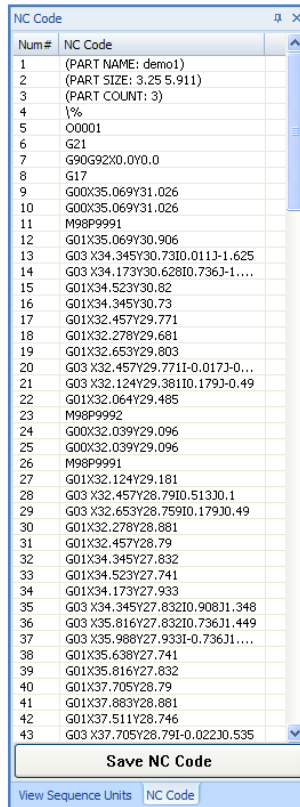
标签  进入到工序和 NC 状态。




步骤 2: 检查工序。选择  图标仔细检查板材的加工工序，确定加工工序无误，选择 + 和 - 控制工序浏览速度。点击鼠标左键可以暂停和继续工序模拟，暂停状态下滚动鼠标可以缩放板材显示区域。



步骤 3: 生成 NC。选择  图标生成 NC 代码，生成的 NC 代码显示在工作区左侧的列表框中。



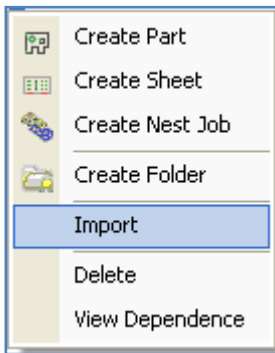
步骤 4: 输出 NC 文件。点击列表框下面的  按钮，弹出保存文件对话框，设置保存的文件名和文件路径，按确认保存文件。板材的 NC 加工文件生成了，用户这是可以把生产的 NC 文件拿到机床上去加工了。

导入和导出

CutLeader 使用最新的数据库技术管理客户的文件，所以数据库文件的导入导出对用户来说非常重要。

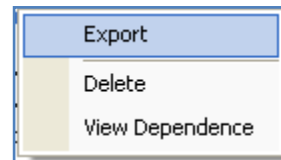
导入/导出 零件

导入 DXF/DWG: CutLeader 可以导入 DXF/DWG 文件为一个零件到用户的数据库中。选择资源浏览标签页，从左侧的树列表中选择文件夹节点，右击鼠标弹出右键菜单，选择导入命令



，一个标准的打开文件对话框弹出来，用户选择一个 DXF 或 DWG 文件，按打开按钮，文件被导入到刚才选择的文件夹节点下面。

导出 零件/板材: CutLeader 可以把零件或板材导出 DXF 或 DWG 文件。选择资源浏览标签页，浏览



树节点选择一个零件或板材，右击鼠标弹出右键菜单，选择导出命令，一个标准的另存为文件对话框弹出来，设置一个文件名并按保存按钮，选择的零件或板材被导出了。

导入/导出 专家库

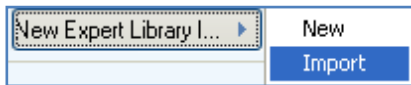
专家库是 CAM 软件中一个非常重要的部分，他包含所有的机器参数和加工参数，所以妥善备份客户的专家库数据是非常重要的，我们提供了导入和导出功能，让用户可以备份他们的专家库，在必要的时候或者数据库被破坏的时候可以导入原来的数据库。

导出专家库: 选择专家库标签页，在专家库列表选择一个专家库节点，右击鼠标弹出右键菜单，选



择导出命令，一个标准的另存为文件对话框弹出来，设置一个文件名并按保存按钮，一个专家库就被导出了，专家库的文件名后缀是*.CLExpLib.


导入专家库: 选择专家库标签页，点击新建专家库按钮显示子菜单，选择导入命令

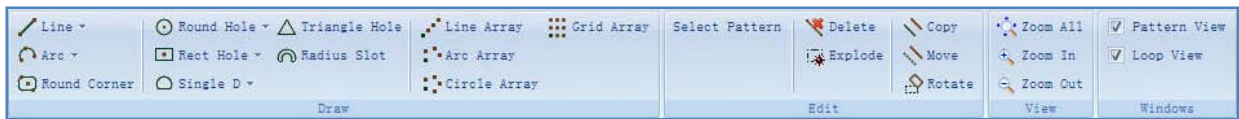


，一个标准的文件打开对话框显示出来，选择一个 *.CLExpLib 专家库文件，点击打开按钮，一个新德专家库被导入进来并显示在专家库列表中。

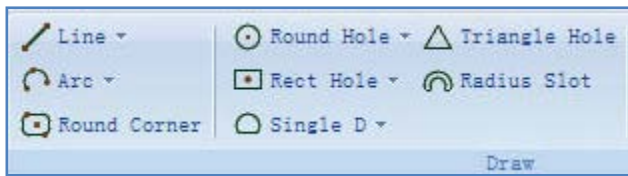
零件设计

CAD

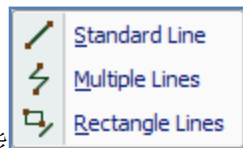
零件的 CAD 模式提供给了用户创建、编辑、浏览几何图形的功能。退出时按左上角的  图标保存。



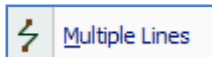
画图



直线。点击这个图标，进入画直线状态，在工作区点击鼠标确定直线的起始点和终点画



一根直线。点击旁边的小三角形有更多的画线功能。



多段线。点击这个图标，进入画多段线状态，用户可以在工作区点击鼠标画连续的多个直线段，按 ESC 键退出。



矩形线。点击这个图标，进入画矩形线状态，在工作区点击鼠标确定矩形的对角画出一个由四个直线段组成的矩形。



三点圆弧。点击这个图标，进入三点画圆弧状态，在工作区点击鼠标确定圆弧的起始点，

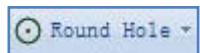
中点和终点画一个圆弧。点击旁边的小三角形有更多画图功能



标准圆弧。点击这个图标，进入标准圆弧状态，在工作区点击鼠标确定圆弧的圆心，起始点和终点画一个圆弧。



圆角矩形。点击这个图标，进入画圆角矩形状态，在工作区点击和拖动鼠标确定矩形的中心位置，长度和宽度，以及圆角半径画一个圆角矩形。这个圆角矩形是以线和圆弧组成。

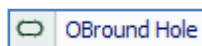


圆形孔。点击这个图标，进入画圆孔状态，在工作区点击鼠标确定圆孔的圆心位置

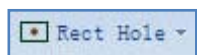
和半径画一个圆孔。点击旁边的小三角形有更多画图功能



椭圆。点击这个图标，进入画椭圆状态，在工作区点击鼠标确定椭圆的中心位置以及椭圆的长度和宽度画一个椭圆孔。

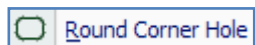
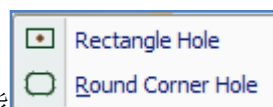


长圆孔。点击这个图标，进入画长圆孔状态，在工作区点击鼠标确定长圆孔的中心位置以及长圆孔的长度和宽度画一个长圆孔。

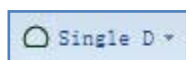


矩形孔。点击这个图标，进入画矩形孔状态，在工作区点击鼠标确定矩形孔的两个对

角画一个矩形孔。点击旁边的小三角形有更多画图功能

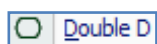


圆角矩形孔。点击这个图标，进入画圆角矩形孔状态，在工作区点击鼠标确定圆角矩形孔中心位置、矩形的长度和宽度以及圆角半径画一个圆角矩形孔。

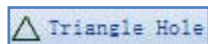


单 D 孔。点击这个图标，进入画单 D 孔状态，在工作区点击鼠标确定单 D 孔中心位

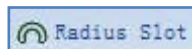
置、宽度和角度画一个单 D 孔。点击旁边的小三角形有更多画图功能



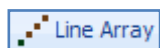
双 D 孔。点击这个图标，进入画双 D 孔状态，在工作区点击鼠标确定双 D 孔中心位置、宽度和角度画一个矩形孔。



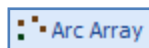
三角孔。点击这个图标，进入三角孔状态，在工作区点击鼠标确定三角孔的底边长度和高度画一个三角孔。



圆弧槽。点击这个图标，进入圆弧槽状态，在工作区点击鼠标确定圆弧槽的起始角，终止角以及圆弧槽的宽度画一个圆弧槽。



线形阵列。点击这个图标，选择一个标准孔，确定线形阵列的角度，间距以及个数。



圆弧阵列。点击这个图标，选择一个标准孔，确定圆弧阵列的半径，起始角，角度增量以及阵列个数。

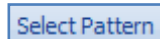
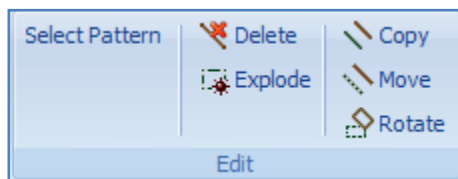


圆形阵列。点击这个图标，选择一个标准孔，确定圆形阵列的半径和角度增量。



矩形阵列。点击这个图标，选择一个标准孔，确定矩形阵列的 X 和 Y 方向的间距以及个数。

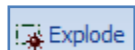
编辑



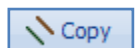
选择图形。点击这个图标可以选择一个图形，在想要编辑一个图形的时候经常要用到这个功能。



删除图形。选择一个图形，点击删除图标可以删除选中的图形。



分解图形。选择一个标准图形，点击分解图形可以把标准孔分解成独立的线和弧。



复制图形。选择一个图形，点击复制图标，在工作区点击鼠标确定参考点，拖动并点击鼠标把图形复制到一个新的位置。

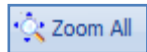
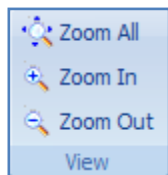


移动图形。 选择一个图形，点击移动图标，在工作区点击鼠标确定参考点，拖动并点击鼠标把图形移动到一个新的位置。



旋转图形。 选择一个图形，点击旋转图标，在工作区点击鼠标确定参考点，拖动并点击鼠标把图形旋转为一个新的角度。

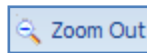
查看



全部。 选择这个图标，全部图形会被适度化到工作区窗口，用户可以浏览全部图形。



放大。 选择这个图标，在工作区选择一个矩形区域放大显示在矩形区域内的图形。

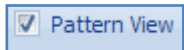


缩小。 选择这个图标，在工作区选择一个矩形区域缩小显示在矩形区域内的图形。

窗口



在工作区的左侧显示零件的图形以及轮廓的数目，用户也可以点击树目录的节点的右键菜单进行相关操作。




图形列表。显示零件的图形列表，包括直线，圆弧，标准孔和标准孔的各种阵列。

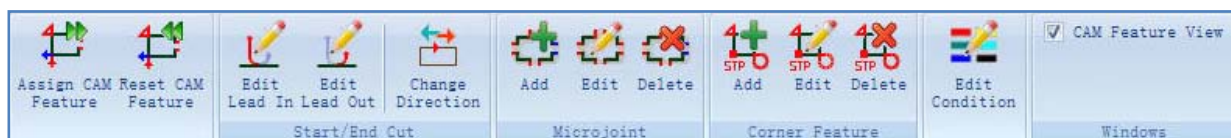


轮廓回路。显示轮廓回路，包括各种开放的和封闭的轮廓。

CAM

零件的 CAM 模式可以让用户为零件添加编辑 CAM 属性包括导入导出,微连接,角特征和切割条件等。

退出时按左上角的  图标保存。

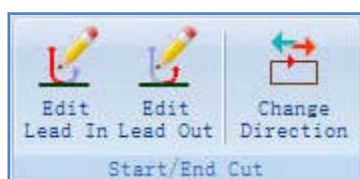


分配 CAM 特征。 点击这个图标，软件会根据零件设置的方案自动添加 CAM 特征。



重置 CAM 特征。 点击这个图标，软件会取消用户对 CAM 特征的编辑，重置零件上的所有 CAM 属性。

开始/结束切割



编辑导入。 点击这个图标，在工作区选择一个导入，导入属性框显示在工作区的右侧，用户可以编辑导入的位置，类型，数值等。



编辑导出。点击这个图标，在工作区选择一个导出，导出属性框显示在工作区的右侧，用户可以编辑导出的类型，数值以及过切等。



改变方向。点击这个图标，选择一个轮廓，轮廓的切割方向会被改变。

微连接



添加微连接。点击这个图标，点击鼠标选择一个要添加微连接的轮廓，移动鼠标并点击确定微连接的位置，按 ESC 键退出。

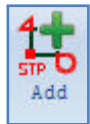


编辑微连接。点击这个图标，鼠标会自动捕捉零件上的微连接，点击鼠标确定要编辑的微连接，微连接属性对话框显示在工作区的右侧，用户可以编辑微连接的位置，宽度，导入导出，以及导入导出的切割条件。



删除微连接。点击这个图标，鼠标会自动捕捉零件上的微连接，点击鼠标删除选择的微连接。

角特征



添加角特征。点击这个图标，工作区右侧弹出角特征设置对话框，设置角特征的相关参数然后用鼠标在工作区选择要添加角特征的角，点击鼠标，角特征就被加到了角上面。



编辑角特征。点击这个图标，用鼠标选择要编辑的角特征，单击鼠标左键，角特征的属性对话框就显示在了工作区的右侧，用户这时可以编辑相关参数。



删除角特征。点击这个图标，鼠标会自动捕捉零件上的角特征，点击鼠标删除选中的角特征。

切割条件



编辑切割条件。点击这个图标，在工作区移动鼠标，离鼠标最近的图形会被高亮显示，点击鼠标选中高亮的图形，这个图形的切割条件设置框显示在工作区的右侧，用户可以设置这个图形的切割条件。

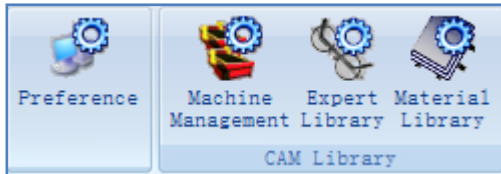
窗口



CAM 特征。窗口栏里面的 CAM 属性查看默认重视被选中。


配置

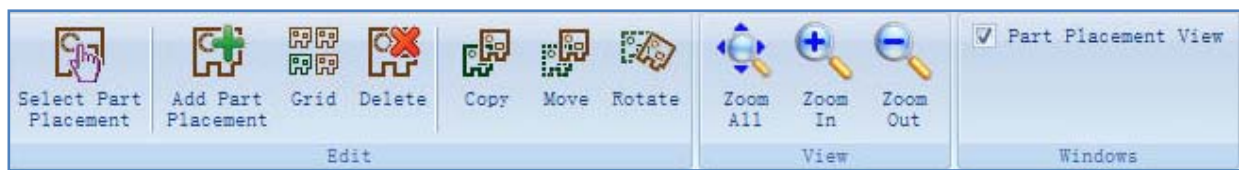
在配置模式下面，你可以设置软件系统参数，以及和机器，加工以及材料相关的参数。和**板材模式**下面的设置相同。请到独立的**配置设置**那一章了解详细内容。



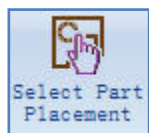
板材设计

排版

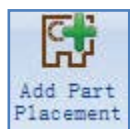
用户可以在这个模式下面对零件进行排版，包括添加、删除零件，复制、移动和旋转零件。退出时按左上角的图标保存。



编辑



选择零件。 点击这个图标，在工作区选择要操作的零件，这个功能经常和其他功能结合使用。



添加零件。 选择这个图标，在工作区左侧弹出零件列表框，双击要添加的零件，在工作区点击要添加的位置，零件被添加到板材上面。



零件阵列。点击零件阵列图标，在工作区选择一个零件，拖动鼠标设置阵列在 X 和 Y 方向的间距，然后再拖动鼠标设置零件在 X 和 Y 方向的个数。



删除零件。使用选择零件工具在工作区选择一个零件，然后点击删除零件图标删除选中的零件。



复制零件。使用选择零件工具在工作区选择一个零件，然后点击复制零件在工作区选择复制零件的参考点，移动鼠标并点击把零件复制到新的位置。

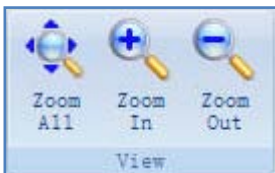


移动零件。使用选择零件工具在工作区选择一个零件，然后点击移动零件在工作区选择移动零件的参考点，移动鼠标并点击把零件移动到新的位置。



旋转零件。使用选择零件工具在工作区选择一个零件，然后点击旋转零件在工作区选择旋转零件的参考点，移动鼠标并点击把零件旋转为一个新的角度。

查看



全部。 选择这个图标，全部图形会被适度化到工作区窗口，用户可以浏览全部图形。

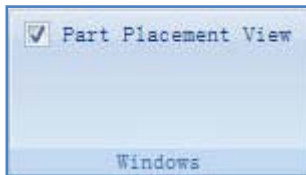


放大。选择这个图标，在工作区选择一个矩形区域放大显示在矩形区域内的图形。




缩小。选择这个图标，在工作区选择一个矩形区域缩小显示在矩形区域内的图形。

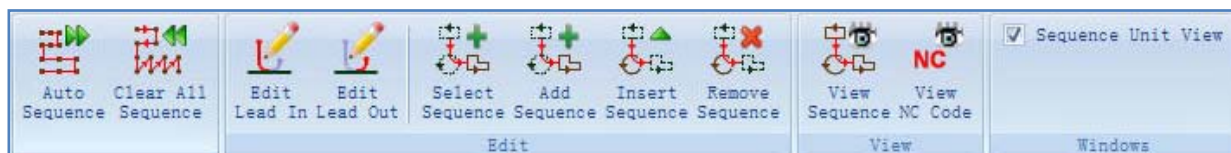
窗口



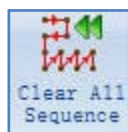
Part Placement View **显示零件。**选中这个选项，在工作区得左侧显示零件列表栏，列表栏内列出了板材上的所有零件以及他们的位置信息。这个选项默认为选中状态。

工序和 NC

用户可以在这里进行工序管理，包括自动添加工序，手动添加，插入和删除，你也可以在这里再调整切割的导入导出，以及生成 NC 代码。退出时按左上角的  图标保存。

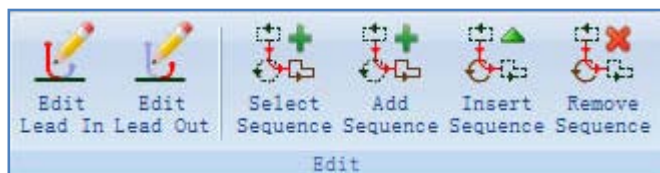


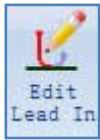
自动工序。点击这个图标，自动给板材上的所有切割路径添加工序，添加工序的方式有最短路径，X 方向和 Y 方向。可以在配置下面的专家库中具体设置这些选项。



清除所有工序。点击这个图标，清除板材上面的所有工序。

编辑

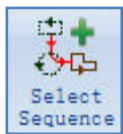




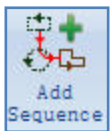
编辑导入。点击这个图标，在工作区选择一个导入，导入属性框显示在工作区的右侧，用户可以编辑导入的位置，类型，数值等。这个功能和零件模式下面的编辑导入功能相同。



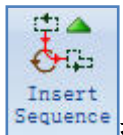
编辑导出。点击这个图标，在工作区选择一个导出，导出属性框显示在工作区的右侧，用户可以编辑导出的类型，数值以及过切等。这个功能和零件模式下面的编辑导出功能相同。



选择工序。点击这个图标可以选择板材上面已经添加的工序，在工作区移动鼠标工序会以粗线高亮显示，点击鼠标选中高亮的工序。



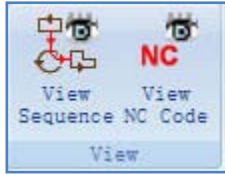
添加工序。点击这个图标可以在板材添加切割工序，在工作区移动鼠标点击选择要添加工序的轮廓，添加的工序会排在已有工序的后面。



插入工序。点击这个图标可以在板材上已有的工作中插入一个新的工序，在工作区选择要插入的位置，然后选择插入的新切割路径，新的工序会插入到刚才选择的工序的前面。



移除工序。用选择工序工具先在板材上选择一个工序，然后点击这个图标，选择的工序就会被移除。



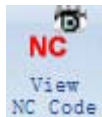
查看工序。点击这个图标，会在工作区按顺序显示所有工序，用户可以用它来检查工序时候全部正确，用户可以通过键盘和鼠标控制显示速度和浏览区域。

按 + 键：加快显示速度。

按 - 键：减慢显示速度。

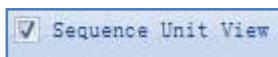
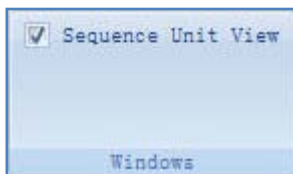
点击鼠标左键：暂停显示，再次点击鼠标左键继续显示。

滚动鼠标滚轮：暂停时，滚动鼠标滚轮，可以缩放显示区域，用户可以利用这个功能详细浏览某个零件或区域。



查看 NC 代码。点击这个图标软件会使用专家库设置的后置处理器根据板材上的工序生成 NC 代码，选择某一段 NC 代码，对应的工序也会在工作区内高亮显示。用户可以在 NC 代码框的下面点击保存 NC 按钮输出为 NC 文件。

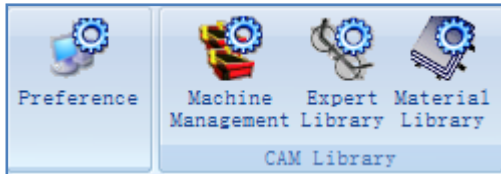
窗口



工序单元。选择这个复选框，在工作区左侧显示板材上的所有工序单元列表。

配置

在配置模式下面，你可以设置软件系统参数，以及和机器，加工以及材料相关的参数。和**零件模式**下面的设置相同。请到独立的**配置设置**那一章了解详细内容。



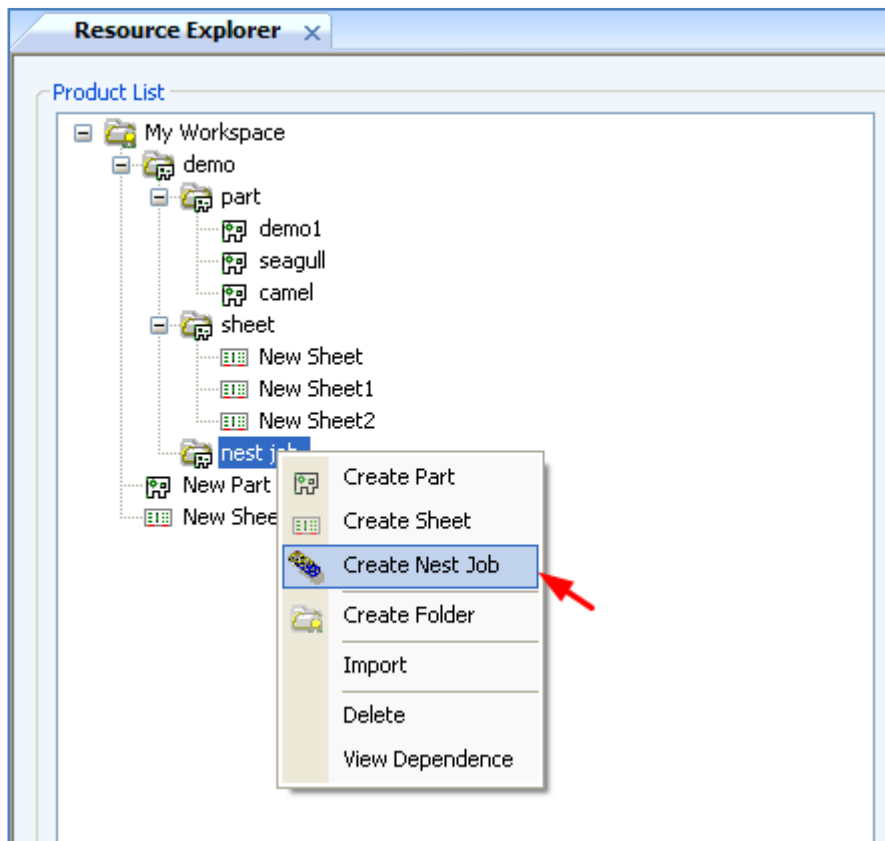
智能排版

软件具有智能排版功能，用户可以设置零件个数，排版优先级，旋转角度等参数，软件会根据特殊的排版算法进行自动排版，用户可以获得很高的材料利用率以节省材料。

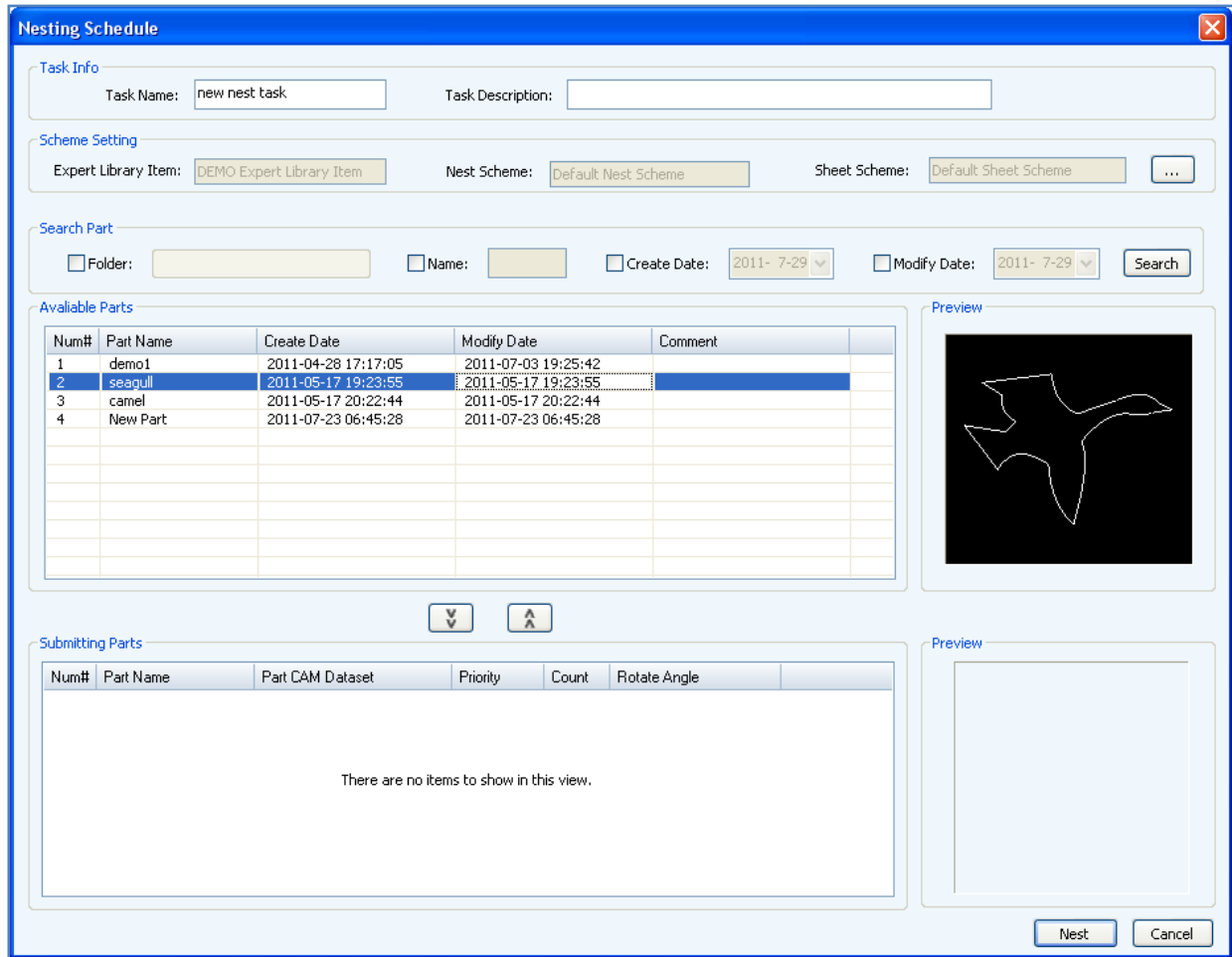
创建智能排版

在资源管理窗口选择一个节点，点击鼠标右键，选择“创建排版任务”选项，弹出排版任务设置窗口。

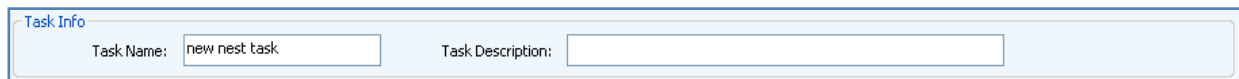
资源管理窗口：



排版任务窗口：

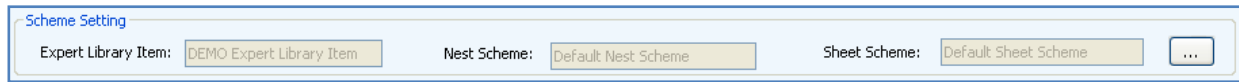


任务信息




用户在任务信息栏可以输入任务的名称和备注信息，我们建议为每个新建的排版任务设置一个唯一的名称，这样可以和其他的排版任务区分开来。

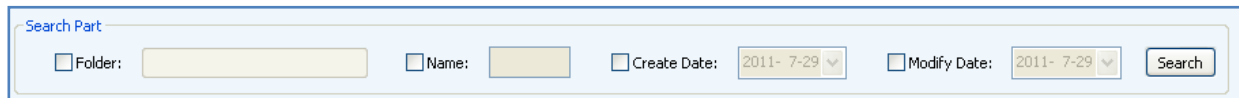
方案设置



The image shows a 'Scheme Setting' dialog box with three input fields: 'Expert Library Item' containing 'DEMO Expert Library Item', 'Nest Scheme' containing 'Default Nest Scheme', and 'Sheet Scheme' containing 'Default Sheet Scheme'. There is a small '...' button to the right of the 'Sheet Scheme' field.

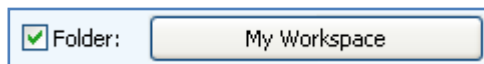
点击  弹出对话框选择要使用机器的专家库以及对应的排版方案以及板材方案，在自动排版时会根据这些方案设置进行排版。

零件过滤



The image shows a 'Search Part' dialog box with four search criteria: 'Folder' (checkbox), 'Name' (checkbox), 'Create Date' (checkbox with a date dropdown set to '2011- 7-29'), and 'Modify Date' (checkbox with a date dropdown set to '2011- 7-29'). A 'Search' button is located on the right.

当用户的零件很多的时候，下面的文件列表会因为现实太多零件儿让用户选择零件变得困难，这是可以使用零件过滤功能只列出用户可能用到的零件。



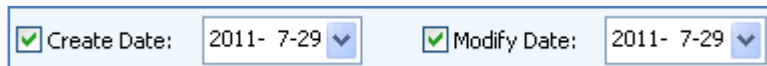
The image shows a checked checkbox for 'Folder' followed by a text box containing 'My Workspace'.

文件夹选项。选中这个选项，点击旁边的按钮，弹出文件夹列表对话框，选择要列出的零件的文件夹，按确认按钮确定。



The image shows a checked checkbox for 'Name' followed by an empty text box.

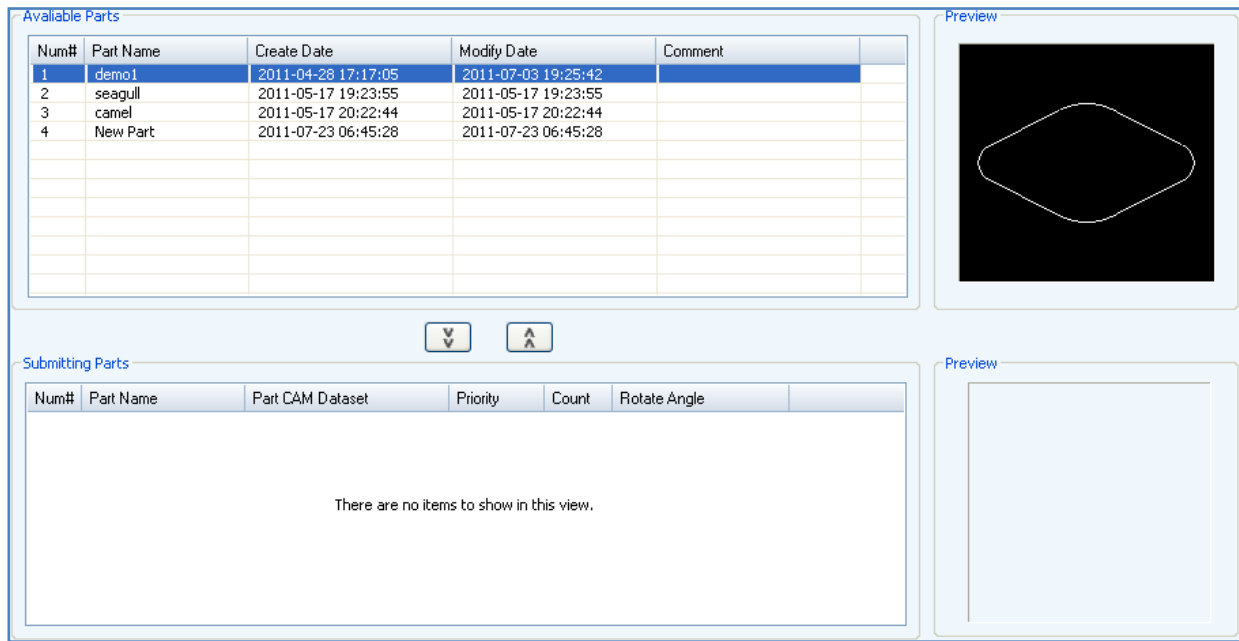
名称。选中这个选项，在旁边的文本框内输入零件名包含的字符串，所有包含这个字符串的零件会被列在下面的零件列表框内。





The image shows checked checkboxes for 'Create Date' and 'Modify Date', each followed by a date dropdown menu set to '2011- 7-29'.


创建和修改日期。选中这个选项，可以设置零件设置的创建日期或修改日期，符合这些日期的零件会显示在下面的文件列表中。

添加零件



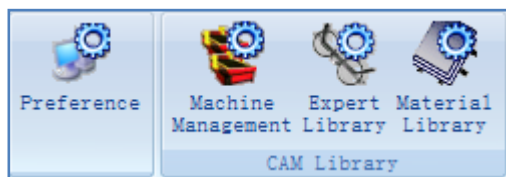
选择可用的零件列表里的一个或多个零件，在零件列表右侧可以看到零件的预览。点击  添加到排版零件列表里面。点击  移除排版零件列表内的零件。

选择材料

点击排版任务对话框下面的  按钮，软件会弹出材料选择对话框，用户可以选择规则材料，也可以选择之前排版生成的预料进行排版，点击确定按钮，软件自动开始排版。排版任务以及智能排版生成的板材自动保存在当前路径下面。

配置设置

在零件模式和板材模式都有配置设置选项，而且这些选项对用户都很重要，所以作为单独的一章在这里讲述。在配置模式下面，你可以设置软件系统参数，以及所有和机器，加工以及材料相关的参数。设置并管理好这些设置可以很好地提高软件自动化的效果，简化用户的工作。

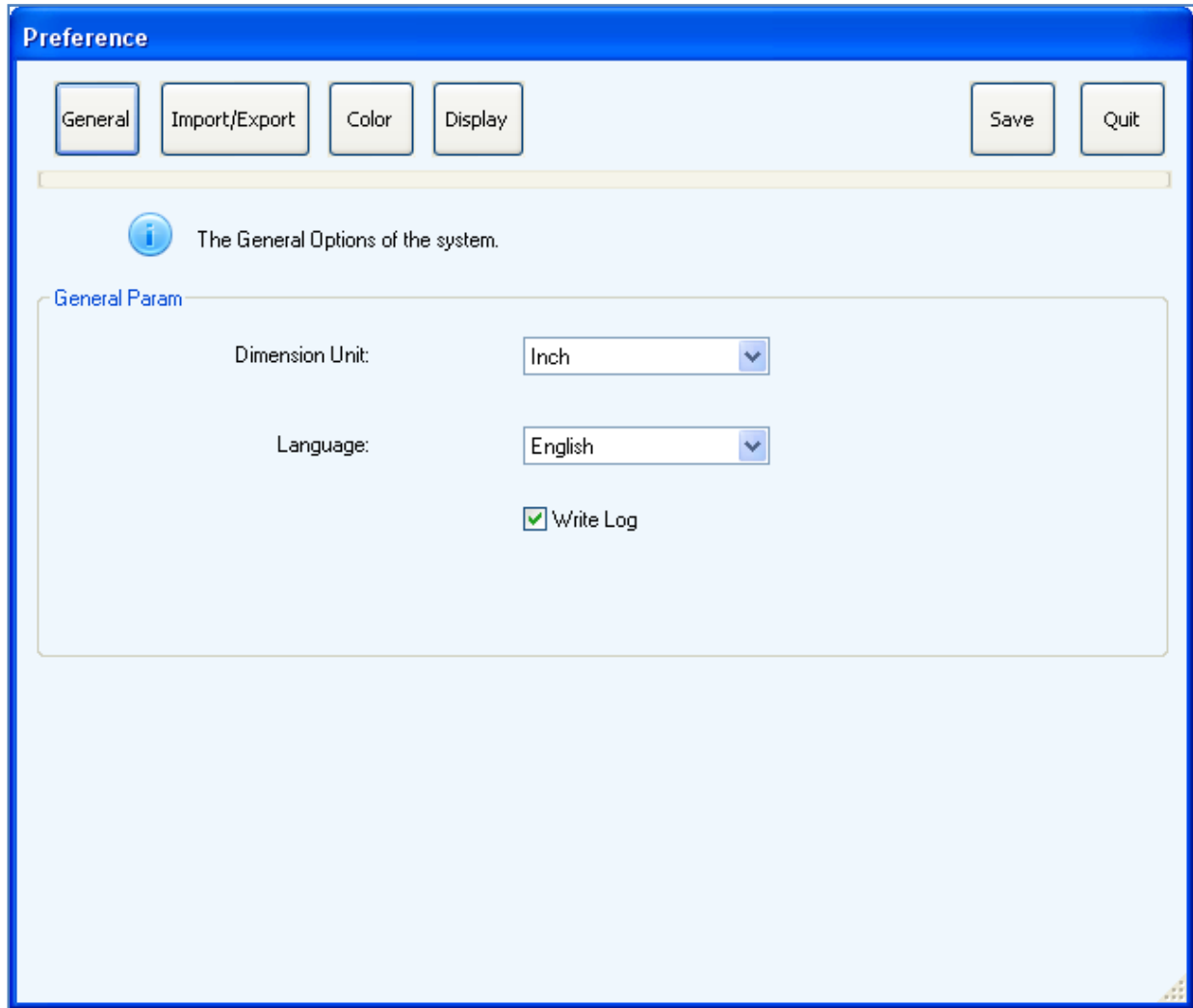


系统设置



系统配置。选择这个图标弹出系统设置对话框，用户可以在这个对话框中设置软件的单

位，语言，颜色，显示内容等选项。设置完成后按  按钮保存，按  退出。



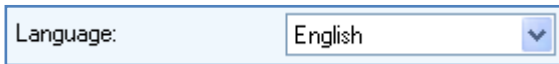
通用设置



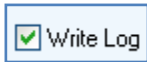
通用设置。选择通用设置按钮，下面弹出通用设置选项。这些通用设置包括单位设置，语言设置和日志设置。



单位设置用来设置软件的默认单位，公制或英制。

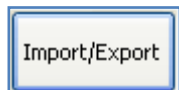


语言设置用来设置软件的界面语言，点击下拉菜单选择需要的语言。

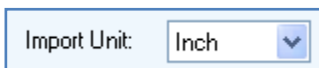


可以让软件记录用户的操作历史，当用户在使用过程中出现问题时，我们的技术支持团队可以根据你的日志文件迅速找出解决办法。

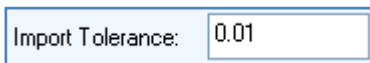
导入/导出



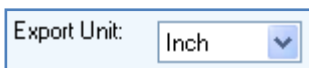
导入/导出。选择这个按钮，下面弹出导入/导出选项。



导入单位用来设置导入的 CAD 文件的单位，用户可以设置公制或英制。



用户可以设置导入误差，软件会根据这个设置自动处理导入的 CAD 图形信息。

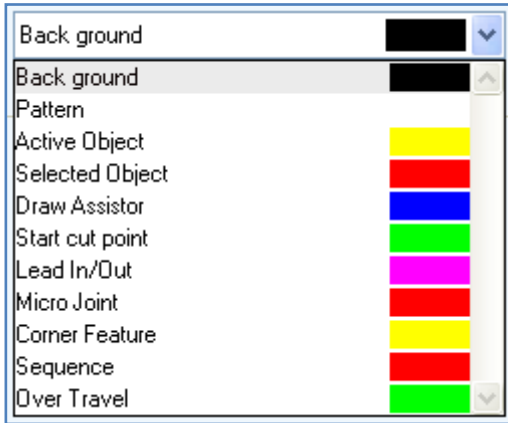


导出单位是用户在导出文件例如零件或板材是所用的单位设置，用户可以设置公制或英制。

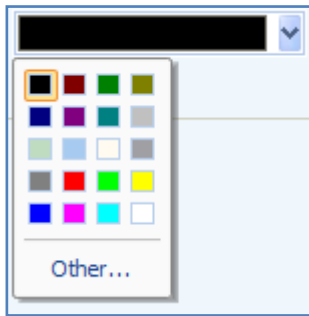
颜色



颜色。选择这个按钮，下面弹出软件颜色设置选项，用户可以在这里设置软件里的各种特征的颜色。



点击下拉按钮，用户在这里选择要修改颜色的对象。



点击下拉按钮，用户可以设置所选择对象的颜色。

显示



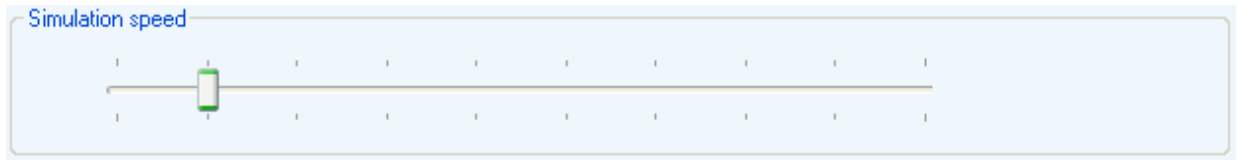
显示。选择这个按钮，下面弹出软件显示内容选项，用户可以在这里设置软件在零件和板材模式下的显示内容。

Show Loop Pierce Feature 显示每个切割路径的起割点。

Show Corner Feature 显示环路上的角特征。

Show BMJ Feature 显示微连接。

Show Overtravel 显示行程范围。



设置模拟时的显示速度。

CAM 库



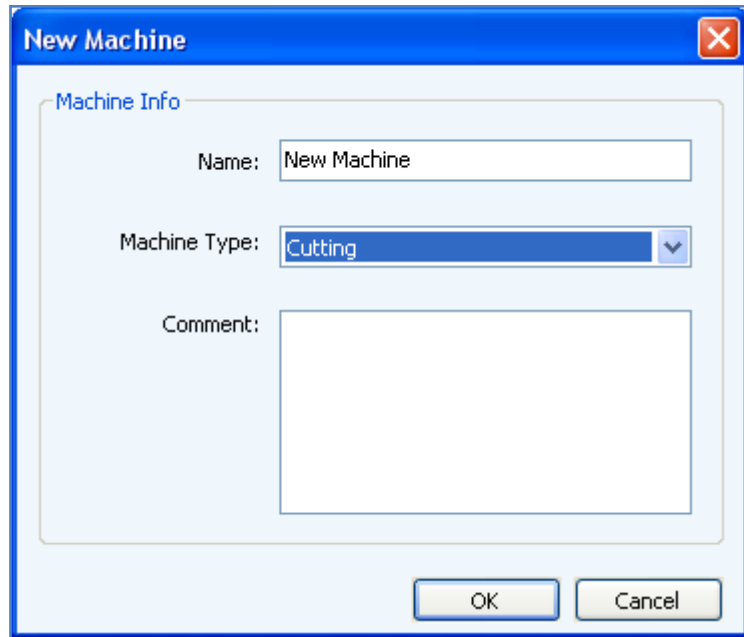
机器管理



机器管理。选择这个按钮弹出 CAM 库管理工具，在机器管理标签页内，用户可以看到所有可用的机器列表。



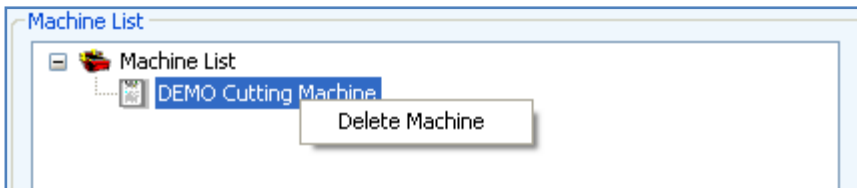
选择机器列表根节点，点击鼠标右键，弹出添加机器选项，选择



这个选项可以添加新的机器。

用户

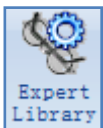
设置机器名，机器类型和输入注释，点击确认按钮退出，一个新的机器添加到了机器列表里面。



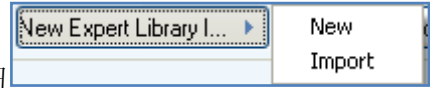
选择机器节点，点击鼠标

右键，弹出删除机器选项，选择这个选项，机器就会被从列表中删除。

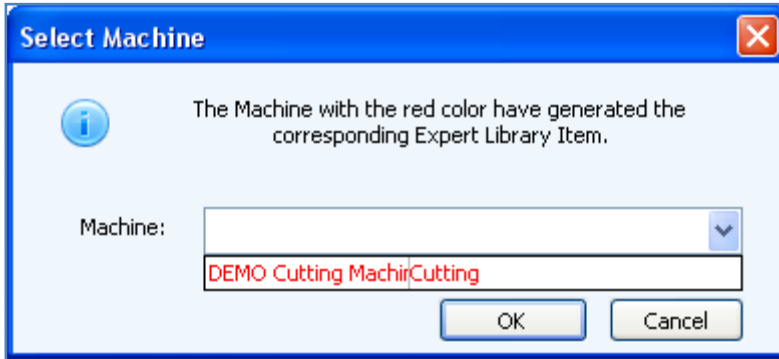
专家库



专家库。选择这个按钮弹出 CAM 库管理工具，在专家库标签页内，用户可以检查并设置和加工相关的所有参数包括机床设置，零件加工方案，切割条件，NC 条件，板材工序方案，NC 设置以及排版设置。详细设置请参考**专家库设置**一章

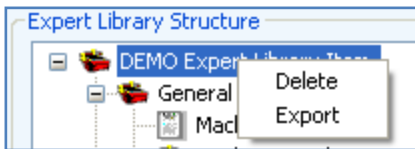


新建专家库： 点击专家库设置界面左下角的新建专家库按钮，弹出新建和导入选项，选择新建选项弹出选择机器对话框，用户选择列表中可用的机器点击确认按钮，新建一个和机器对应的专家库。一个一个机器只能新建一个对应的专家库。



导入专家库： 点击专家库设置界面左下角的新建专家库按钮弹出新建和导入选项，选择导入选项，弹出文件选择对话框，选择专家库文件导入到用户数据库中。

删除专家库： 选择界面左侧的专家库列表根节点，点击鼠标右键弹出右键菜单

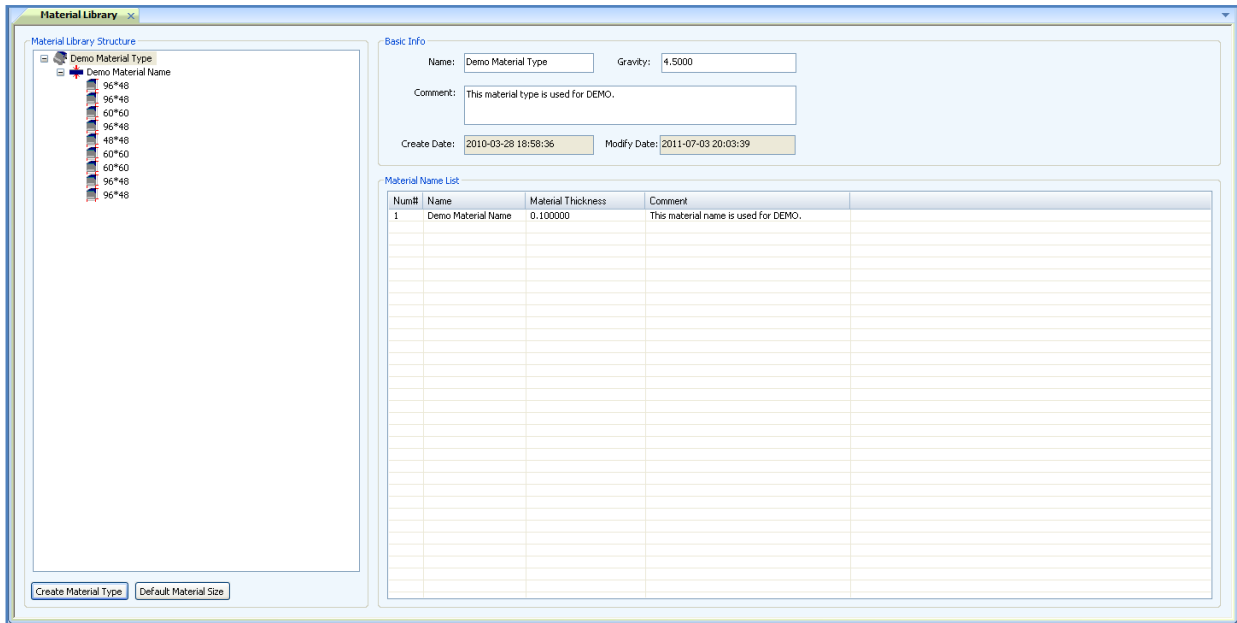


，选择删除选项，可以把选择的专家库从列表中删除。

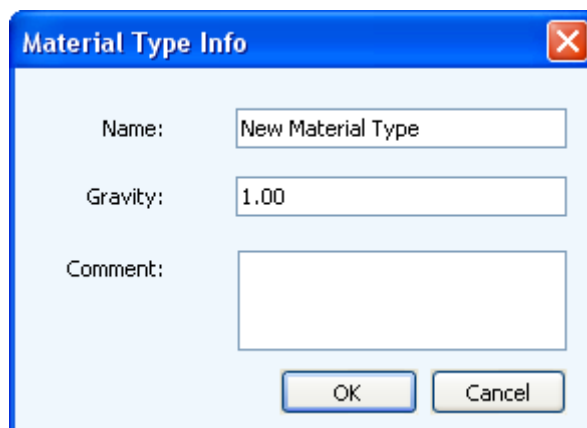
导出专家库： 选择界面左侧的专家库列表根节点，点击鼠标右键弹出右键菜单，选择导出选项，弹出导出对话框，设置一个导出文件名，点击确认完成专家库的导出。



材料库。选择这个按钮弹出 CAM 库管理工具，在材料库管理标签页内，用户可以设置材料类型，材料名称，以及材料尺寸及对应的数量。

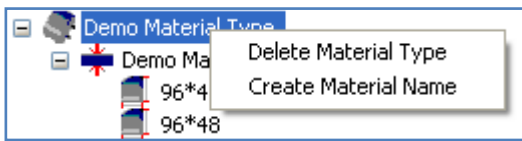


添加材料类型：选择左下角的 **Create Material Type** 按钮弹出新建材料对话框，用户在对话框内设置材料类型名称，密度以及备注信息，点击确认按钮保存退出，一个新的材料类型就被添加到



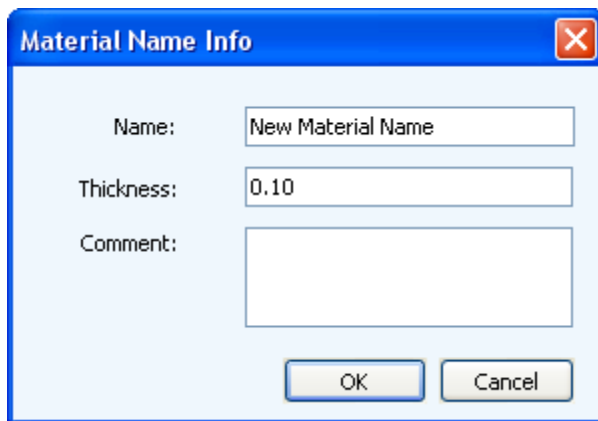
了材料列表里面。

删除材料类型: 选择材料的根节点, 点击鼠标右键, 弹出右键菜单

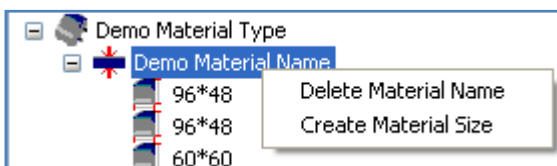


, 选择删除材料类型选项, 选择的材料类型就会被删除。

新建材料名称: 选择材料的根节点, 点击鼠标右键, 弹出右键菜单, 选择新建材料名称, 弹出新建材料名称对话框, 用户在对话框内设置材料名称信息, 材料厚度以及备注信息, 点击确认按钮保存退出, 一个新的材料名称添加到了材料类型下面。



删除材料名称: 选择材料类型下面的材料名称节点, 点击鼠标右键, 弹出右键菜单



, 选择删除材料名称选项, 选择的材料名称就会从树节点内移除。

新建材料尺寸: 选择材料名称节点, 点击鼠标右键, 弹出右键菜单, 选择新建材料尺寸选项, 弹出新建材料尺寸对话框, 用户需要在对话框内设置名称, 纹理方向, 备注, 长度和宽度以及可用

的个数，按确认键保存退出。新的材料尺寸就被添加到了材料库中。



The image shows a dialog box titled "Material Size Info" with a close button (X) in the top right corner. It is divided into two sections: "Basic Info" and "Other Info".

Basic Info:

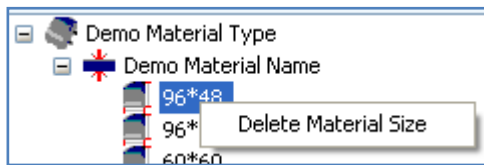
- Name:
- Grain Dir: (with a dropdown arrow)
- Comment:

Other Info:

- Width:
- Height:
- Total Count:

At the bottom, there are two buttons: "OK" and "Cancel".

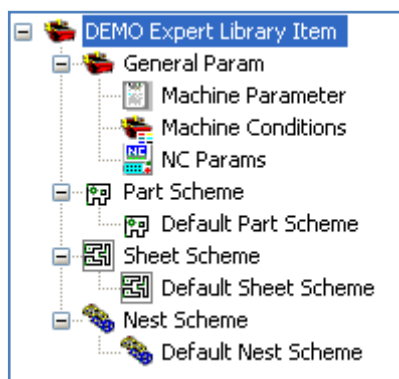
删除材料尺寸：选择材料尺寸节点，点击鼠标右键，弹出右键菜单



，选择删除材料尺寸选项，选择的材料尺寸就被从材料尺寸列表中删除。

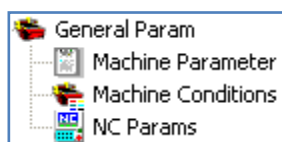
专家库设置

每个机器的专家库包含基本参数，零件方案，板材方案和排版方案四个节点，这里详细讲述每个节的内容的设置，软件会根据这里的设置自动为零件添加 CAM 特征，为板材添加工序和生产 NC 代码，进行智能排版的时候也会利用这里的排版设置进行智能排版。



基本参数

基本参数包含机器参数，机器条件和 NC 条件按三个节点。



机器参数

选择机器参数 **Machine Parameter** 节点，在对话框的右侧显示相关机器参数，用户可以设置机器工作台尺寸，行程，以及生产 NC 代码所用的后置处理器，NC 文件的后缀等信息。

工作台大小：

Table Info

Table X:	<input type="text" value="90.0000"/>	Table Y:	<input type="text" value="90.0000"/>
----------	--------------------------------------	----------	--------------------------------------

机器在 X 和 Y 方向的行程:

Over Travel


Min OT X:	<input type="text" value="0.0000"/>	Min OT Y:	<input type="text" value="0.0000"/>
Max OT X:	<input type="text" value="50.0000"/>	Max OT Y:	<input type="text" value="50.0000"/>

设置机器的后置处理以及 NC 文件的后缀:

NC

Driver:	<input type="text" value="default driver"/>	<input type="button" value="..."/>
NC Postfix:	<input type="text" value="nc"/>	


机器条件

选择机器条件  Machine Conditions 节点, 对话框右侧显示所有机器条件列表, 列表内容包括切割条件, 刺穿条件和刺穿结束条件。这些设置需要和后置处理器的配合才能起效。请不要随意更改条件列表内容, 有可能导致输出错误的 NC 代码。

机器条件列表, 请不要随意添加编辑或删除这里的条目:

Num#	Name	Condition Category	Condition Data Type	Unique ID	Comment
1	con1	Cut Condition	Integer	3656	this is integer type condition.
2	con2	Cut Condition	String	1417	this is string type condition.
3	con3	Cut Condition	Boolean	2699	this is bool type condition.
4	con4	Cut Condition	Float	6060	this is float type condition.
5	con5	Cut Condition	Boolean	7406	this is000
6	doPierce_cond1	Do-Pierce Condition	Integer	7903	this is a do-pierce condition
7	doPierce_cond2	Do-Pierce Condition	Boolean	3763	this is a do-pierce condition
8	UN-P cond1	Un-Pierce Condition	Integer	5687	this is an un-pierce cond
9	un-p cond2	Un-Pierce Condition	Boolean	4904	un-pierce 5

NC 条件

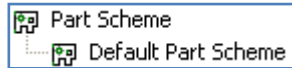
选择 NC 条件  NC Params 节点，对话框右侧显示 NC 条件列表，列表中包含了控制 NC 代码输出相关的内容。这些设置和机器条件一样需要和后置处理器的配合才能起效。请不要随意更改条件列表内容，有可能导致输出错误的 NC 代码。

NC 条件列表，请不要随意添加编辑或删除这里的条目：


N...	Name	Data Type	Unique ID	Comment
1	use line num	Boolean	1001	comment133
2	use grid cut	Boolean	1002	comment288

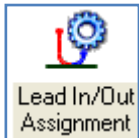
零件方案

零件方案下面包含了所有可用的应用于零件的方案，用户可以为一个机器设置多个零件方案，但是每个零件只能为一个机器应用一个零件方案。建议用户根据实际情况设置恰当的方案名称，这样便于识别。

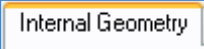
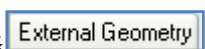


设置零件方案

选择零件方案  **Default Part Scheme** 子节点，对话框右侧显示零件方案的设置内容，用户可以在这里设置导入/导出，起割点位置，微连接，切割条件以及角特征。方案的设置会被自动应用的零件上面。用户可以根据不同材料或应用创建多个零件方案以备选用。



导入/导出。选择零件方案内的这个选项可以设置导入/导出的类型和数值。

选择  **Internal Geometry** 设置内部轮廓的导入/导出，选择  **External Geometry** 设置外部轮廓的导入/导出。设置时预览框实时显示导入/导出的形状。用户也可以设置角上的导入、导出数值。



刺穿位置。选择零件方案内的这个选项可以设置各种图形的具体刺穿位置和刺穿条件，以及内外轮廓的切割方向。



微连接。选择零件方案内的这个选项可以设置不同大小轮廓的微连接添加方式，包括微连接的位置，大小以及微连接上的导入导出。



切割条件。选择零件方案内的这个选项可以给不同轮廓形状以及大小设置不同的切割条件，形状包括多边形，标准孔，直线和圆弧。用户可以最多设置 5 个尺寸范围为他们分配不同的切割条件。用户也可以给所有轮廓都使用默认的切割条件。



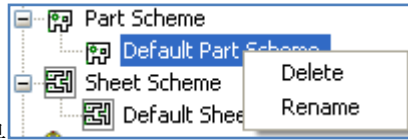
角特征。选择零件方案内的这个选项可以给轮廓上不同角度的拐角添加不同的角特征。角特征设置包括特征类型和对应的数值，下面的预览窗口可以实时显示用户的角特征设置。

增加零件方案



选择零件方案节点点击右键弹出右键菜单，选择新建零件方案选项，弹出对话框，输入新建的方案名称，按确认键结束，一个新的零件方案出现在零件方案节点的下面。

删除零件方案



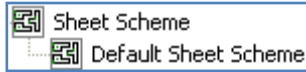
选择零件方案子节点点击鼠标右键弹出右键菜单，选择删除选项，选择的零件方案就会从列表中移除。

重命名零件方案

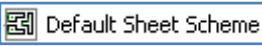
选择零件方案子节点点击鼠标右键弹出右键菜单，选择重命名选项，用户可以重命名选择的零件方案。

板材方案

板材方案下面包含了所有可用的应用于板材的方案，用户可以为一个机器设置多个板材方案，但是每个板材只能为一个机器应用一个板材方案。建议用户根据实际情况设置恰当的方案名称，这样便于识别。



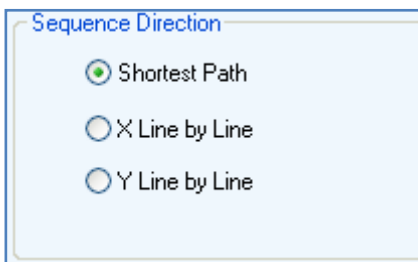
设置板材方案

选择板材方案  子节点，对话框右侧显示板材方案的设置内容，用户可以在这里设置工序设置和 NC 输出设置。方案的设置会被自动应用的板材上面。用户可以根据不同材料或应用创建多个板材方案以备选用。

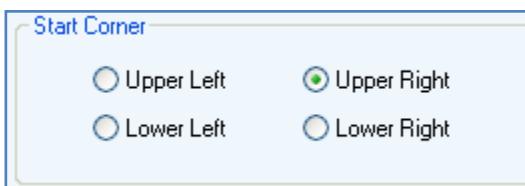


工序设置。选择板材方案内的这个选项可以为板材设置不同的工序添加方式。

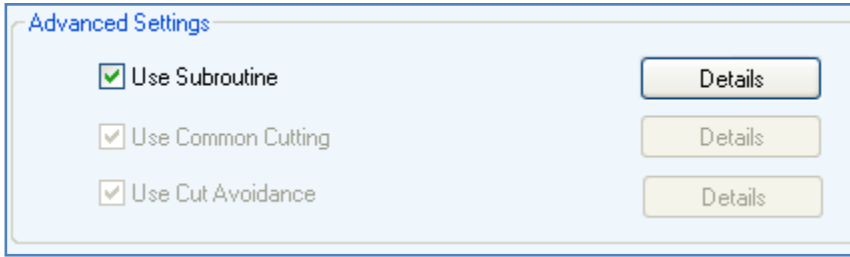
工序方向：最短路径，X 方向，Y 方向。



起始角：左上，右上，左下，右下。



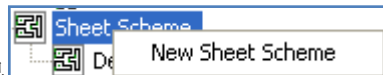
高级设置：子程序，共边切割，自动切割避让。



NC Config **NC 设置**。选择板材方案内的这个选项可以设置 NC 输出是的一些特殊选项，这些选项就是 NC 条件，不同的机器具有不同的 NC 条件。

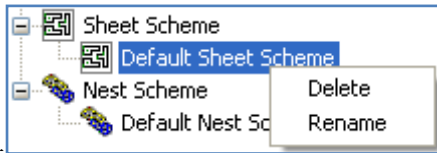
Name	Value
use line num	No
use grid cut	No

增加板材方案



选择板材方案节点点击右键弹出右键菜单，选择新建板材方案选项，弹出对话框，输入新建的方案名称，按确认键结束，一个新的板材方案出现在板材方案节点的下面。

删除板材方案



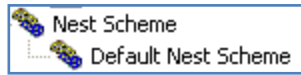
选择板材方案子节点点击鼠标右键弹出右键菜单，选择删除选项，选择的板材方案就会从列表中移除。

重命名板材方案


选择板材方案子节点点击鼠标右键弹出右键菜单，选择重命名选项，用户可以重命名选择的板材方案。

排版方案

排版方案下面包含了所有可用的应用于智能排版的方案，用户可以为一个机器设置多个排版方案，但是每次排版智能应用一个排版方案。建议用户根据实际情况设置恰当的方案名称，这样便于识别。



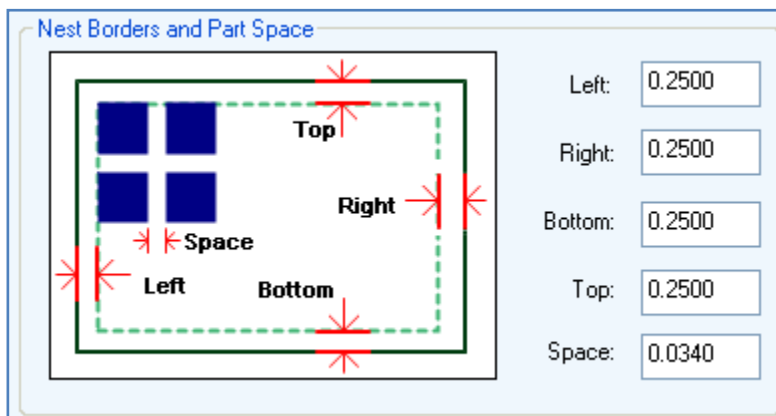
设置排版方案

选择排版方案  子节点，对话框右侧显示排版方案的设置内容，用户可以在这里设置智能排版的具体参数。在进行智能排版时会自动应用排版方案的设置。用户可以根据不同的应用创建多个排版方案以备选用。

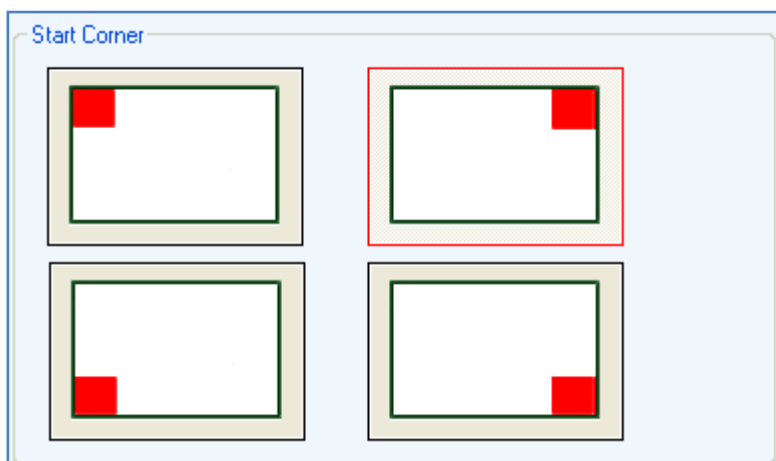


排版参数。选择排版方案内的这个选项智能排版设置不同的排版参数。

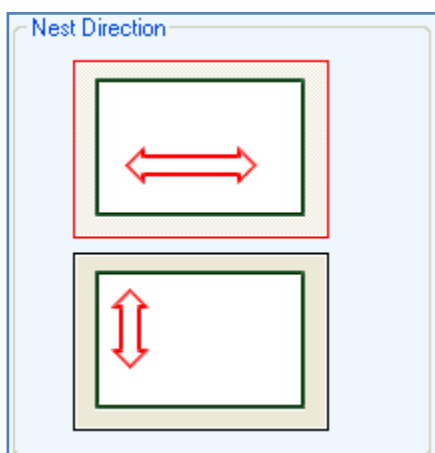
边界间距和零件间距：



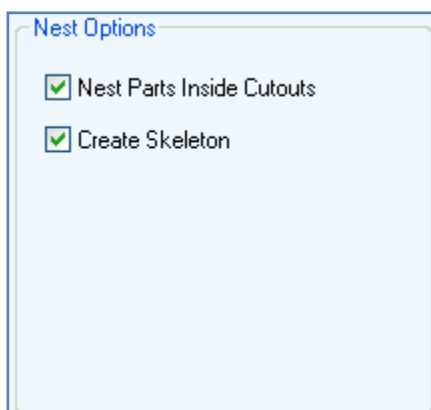
排版起始角：



排版方向：



排版选项：零件内部排版和生成余料。

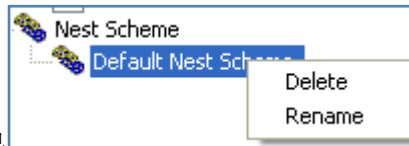


增加排版方案



选择排版方案节点点击右键弹出右键菜单，选择新建排版方案选项，弹出对话框，输入新建的方案名称，按确认键结束，一个新的排版方案出现在排版方案节点的下面。建议用户根据实际情况设置恰当的方案名称，这样便于识别。

删除排版方案



选择排版方案子节点点击鼠标右键弹出右键菜单，选择删除选项，选择的排版方案就会从列表中移除。

重命名排版方案

选择排版方案子节点点击鼠标右键弹出右键菜单，选择重命名选项，用户可以重命名选择的排版方案。

联系我们

LMDSOFT Corporation

电子邮件: sales@cutleader.com

网站: www.cutleader.com